

# 1D.GT handlebar system

1D.GT-02

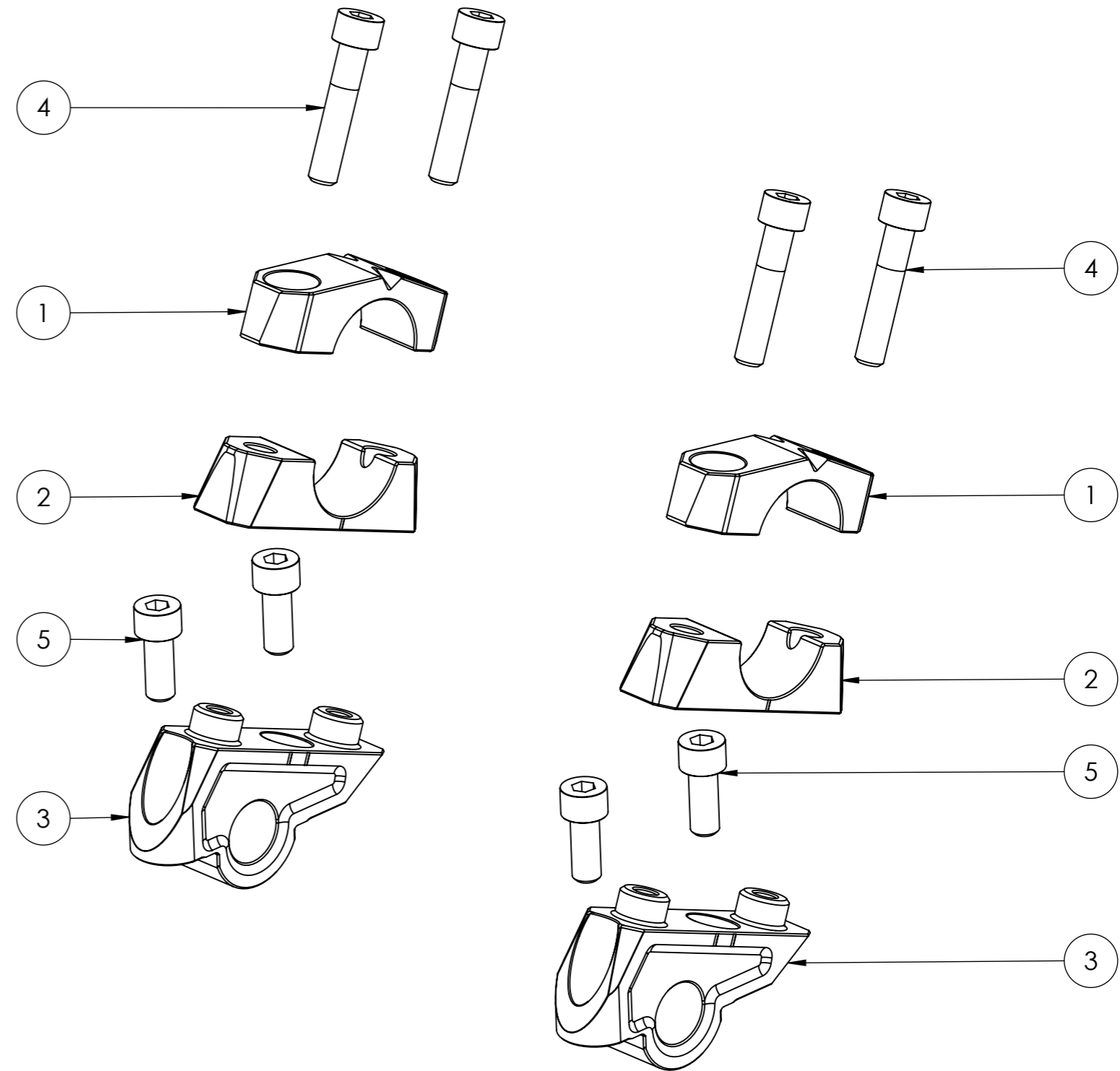
Anbauanleitung

*Owners manual*



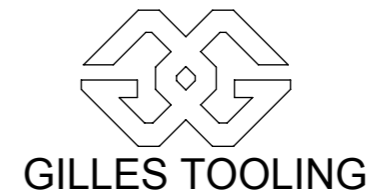
[www.gillestooling.com](http://www.gillestooling.com)

[info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com)



pos	article no.	description	surface treatment	weight [g]	qty. [pcs.]
1	1D-GT-UC-02-*	upper clamp l/r	anodized	40,35	2
2	1D-GT-LC-03-*	lower clamp l/r	anodized	49,78	2
3	1DGT-LC-04-*	lower clamp l/r	anodized	89,99	2
4	M8x40-912-VA	bolt	untreated	20.00	4
5	M8x20-912-VA	cylinder bolt	-	15.00	4

Erstverwendung: **Fahrzeug**  
R1200 GS BJ 13



Pfad/Datei:  
G:\CAD\01-Baugruppen\1DGT-02\_Baugruppe\

Diese Zeichnung ist Eigentum der Firma Gilles Tooling; Alle Rechte vorbehalten

01	08.01.2018	Valerius	
Revisionsstand:	Datum	Name	Unterschrift
Erstellt durch:	14.10.2014	Heyen	
Geprüft durch:	14.10.2014	Ritter	
Freigabe durch:	14.10.2014	Heyen	
Teil Bezeichnung			
Lenkererhöhung			
Zeichnungsnr.: 1DGT-02			

## 1D.GT handlebar system

Anbauanleitung/ Manual



gilles.tooling

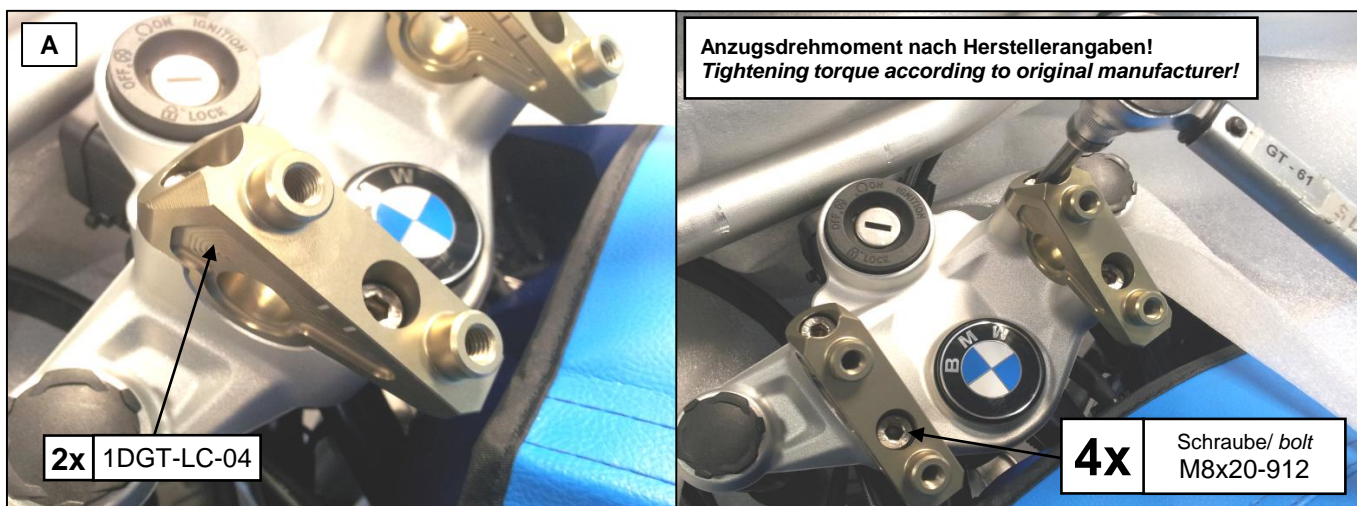
-Diese Anbauanleitung steht als farbige, hochauflösende Version auf [www.gillestooling.com](http://www.gillestooling.com) zum download bereit.

-Download this manual in color and in higher definition at [www.gillestooling.com](http://www.gillestooling.com).

**Achtung:** Leichte Abweichungen im Ablauf sind denkbar. Ein gewisses technisches Verständnis ist Voraussetzung und es wird empfohlen, falls der Anbau nicht von einer Fachwerkstatt vollzogen wird, diesen von einem Fachmann begutachten zu lassen.

Der vorschriftsmäßige Zustand des Umbau muss in der Bundesrepublik Deutschland trotz einer gültigen ABE von einem amtlich anerkannten Kraftfahrzeugsachverständigen, oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr begutachtet, sowie bescheinigt werden. Anbauabnahme nach §19 (3) StVZO.

**Attention:** Small deviations in the mounting steps are possible. A certain technical understanding is a prerequisite and it is recommended, if the mounting is not done by a workshop, to make a assessment by a expert. In Germany the conversation - according to official instructions- must not only be inspected by an official accredited surveyor for cars and motorbikes, but must be certificated by him – despite the vehicle type approval which is enclosed. Acceptance of technical modification can be perceived: §19 (3) StVZO.



**A:** Schützen Sie Anbauteile wie beispielsweise Tank, Tachoeinheit oder Gabel! (Decken, Polsterbeutel etc.) Entfernen Sie die originalen Oberschalen der Lenker- Klemmböcke (nicht dargestellt)! Legen Sie den Lenker vorsichtig ab. Achten Sie darauf das der Ausgleichsbehälter der Bremspumpe nicht auf dem Kopf steht. **Eindringende Luft könnte anderfalls eine aufwändige Entlüftung des Bremskreislaufes erfordern!** (Bei Hydraulikkupplungen ist dies auch der Fall) Setzen Sie die unteren Klemmbockeinsätze **1DGT-LC-04** in die originalen Klemmfäuste. Schrauben Sie diese mit den vier Schrauben **M8x20-912** fest.

**Anzugsdrehmoment nach Herstellerangaben!**

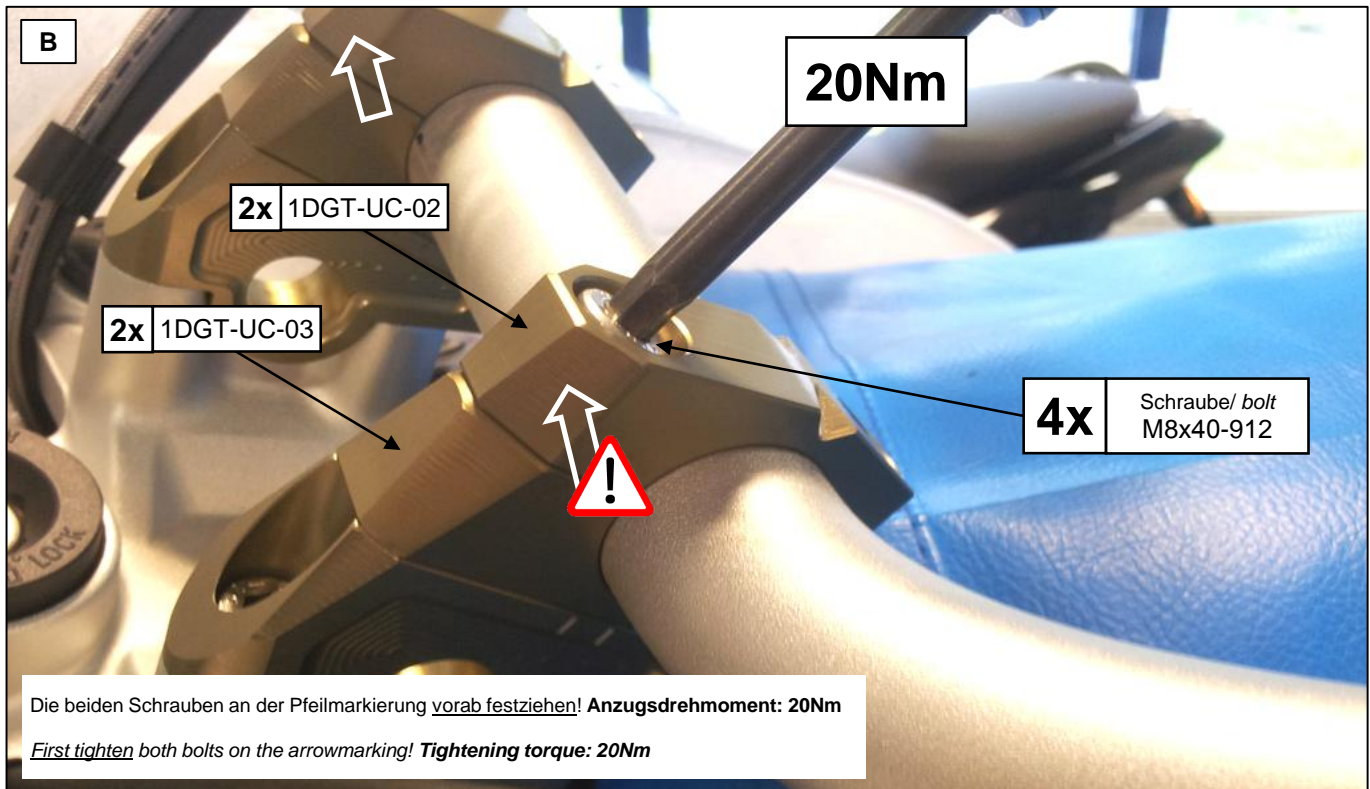
**A:** Protect attachments like for example the tank, speed indicator or front fork! (Use blankets, protective foil etc.) Remove the original upper clamping shells from the handlebar riser (not pictured)! Place the handlebar carefully. Take care that the brake fluid reservoir of the master cylinder stands not upside down! **Ingress of air could otherwise end in a complex bleeding of the brake circuit!** (In case of a hydraulic clutch, it is the same fact) Attach the lower clamping inlay **1DGT-LC-04** inside the original riser. Use the four bolts **M8x20-912** for installation. **Tightening torques according to the original manufacturer!**

## 1D.GT handlebar system

Anbauanleitung/ Manual



gilles.tooling



Die beiden Schrauben an der Pfeilmarkierung vorab festziehen! Anzugsdrehmoment: 20Nm

*First tighten both bolts on the arrowmarking! Tightening torque: 20Nm*

Beachten Sie die zweite Montageposition der Klemmböcke. Sie können sich schon vor diesem Arbeitsgang B für eine der beiden Einstellungen entscheiden. **Die Maßunterschiede finden Sie auf der letzten Seite der Anbauanleitung!**

*Please note the two different mounting options for the handlebar riser. You may already decide for either option before you carry out step B. **The precise differences in the measures can be found on the final page of this manual!***

**B:** Montieren Sie die Lenkerklemmböcke und den konifizierte Originallenker!

-1: Setzen Sie die mittleren Klemmelemente **1DGT-UC-03** wie dargestellt auf die Zapfen der bereits montierten Klemmelemente LC-04.

-2: Der konifizierte Originallenker (Ø32mm) kann nun in die mittleren Klemmelemente UC-03 gelegt werden!

-3: Legen Sie die oberen Klemmschalen **1DGT-UC-02** wie dargestellt auf den Lenker und Schrauben Sie die vier **Schrauben M8x40-912** locker hinein!

-4: Vermitteln Sie die Abstände der Lenkerkröpfungen zu den Lenkerklemmen und neigen Sie den Lenker, in eine für Sie angenehme Position. (Neigungswinkel des Brems- und Kupplungshebels)

-5: Ziehen Sie **zuerst die beiden, durch Pfeile, markierten Schrauben** gegenüber der 1DGT- Lasergravur fest!  
**Anzugsdrehmoment: 20Nm**

-6: Ziehen Sie nun die verbliebenen beiden Schrauben am Klemmspalt (an 1DGT- Lasergravur) fest!  
**Anzugsdrehmoment: 20Nm**

**B:** Place the handlebar riser and the original butted handlebar by doing the next steps!

-1: Place the average clamping elements **1DGT-UC-03** like shown onto the spigots of the already mounted lower clamping inlays LC-04.

-2: Place the original butted handlebar (Ø32mm) centered in the mounted clamping elements UC-03

-3 Place the upper clamping shells **1DGT-UC-02** like shown onto the handlebar and softly tighten the four **bolts M8x40-912!**

-4: Lean the handlebar in a comfortable position for you. (check angle of the brake and clutch lever)

-5: **Now, tighten the two marked bolts** (see marking on the picture above)!

**Tightening torque: 20Nm**

-6: Tighten the two remaining bolts at the clamping gap (at the 1DGT- laser engraving)!

**Tightening torque: 20Nm**



## 1D.GT handlebar system

Anbauanleitung/ Manual

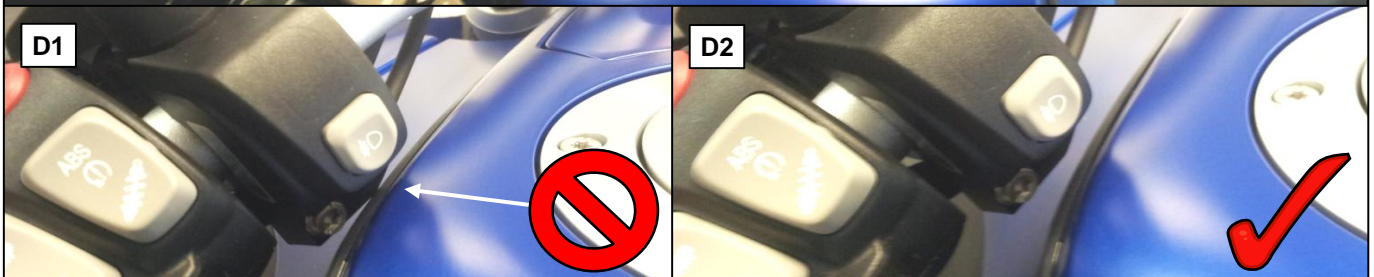


gilles.tooling



**C:** Entfernen Sie den Kabelbinder (rechts vom Lenkkopf) um Spannung von der originalen Bremsleitung zu nehmen und zusätzliche Freigängigkeit zu generieren.

**C:** Remove the cable tie (on the right side of the steering head) to reduce the tension and to generate additional clearance to the brake lines.



**D:** Prüfen Sie den Anbau auf Kollisionen zum Tank/ Kanzelverkleidung und die generelle Freigängigkeit durch vorsichtiges Einschlagen des Lenkers vom rechten zum linken Lenkansschlag!

**Bild D1** zeigt ein Negativbeispiel, bei der die Einstellung des Lenkers zu einem Anschlagen am Tank führt!

**Bild D2** zeigt den Sollzustand! (Korrigieren Sie den Neigungswinkel des Lenkers falls Zustand D1 eingetroffen)

**D:** Check the handlebar's adjustment for collisions to the fuel tank/ cockpit fairing and the general clearance by carefully turning the handlebar from the right to the left steering stop!

**Picture D1** shows a negative example. The handlebar's setting leads to a striking against the tank!

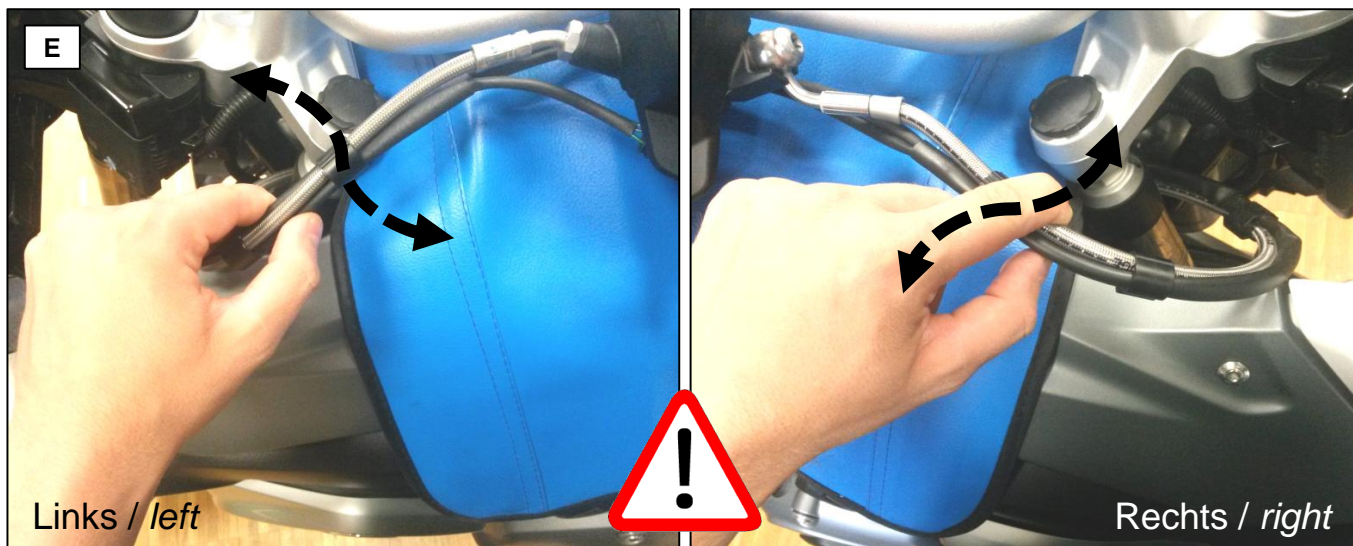
**Picture D2** shows the correct status! (If you have the wrong status D1, change the handlebar's inclination angle)

## 1D.GT handlebar system

Anbauanleitung/ Manual



gilles.tooling



**E:** Überprüfen Sie per Hand auch das Spiel der Brems- und Kupplungsleitung, sowie der Kabelbäume in den beiden Lenkanschlägen. Diese dürfen auf keinen Fall gespannt werden beim Lenken, oder gar vor den Lenkanschlägen begrenzen!

**Vorsicht beim Prüfen: Langsame Bewegungen, andernfalls Gefahr des Abreißens von Kabeln etc.**

*E: Check by hand the freeplay of the brake- and clutch line, as well as the wire harnesses in the two steering stops. These lines and cables shall be stretched in no case while turning, or even before the steering stops are reached!*

**Be careful when checking: Slow movements, otherwise risk of tearing of cables etc.**



**Hinweis/ Tipp:** Falls Sie zusätzlichen Freigang beim Einlenken des Lenkers (Von Anschlag zu Anschlag) an der Brems- bzw. Kupplungsleitung benötigen, können optional die Fittings der Leitungen an den Hydraulikpumpen verdreht werden. Bei vorsichtigem öffnen der Hohlsschraube muss der Kreislauf auch nicht entlüftet werden.

**Anzugsdrehmoment nach Herstellerangaben!**

**Special advice:** If you need additional clearance at the brake- and clutch lines for turning the handlebar (from steering stop to steering stop), you can turn the fittings on the master cylinders' bodies.

*You do not have to bleed the brake- or clutch system if you open the banjo bolt carefully (so that no air can reach inside system)*

**Tightening torques according to the original manufacturer!**

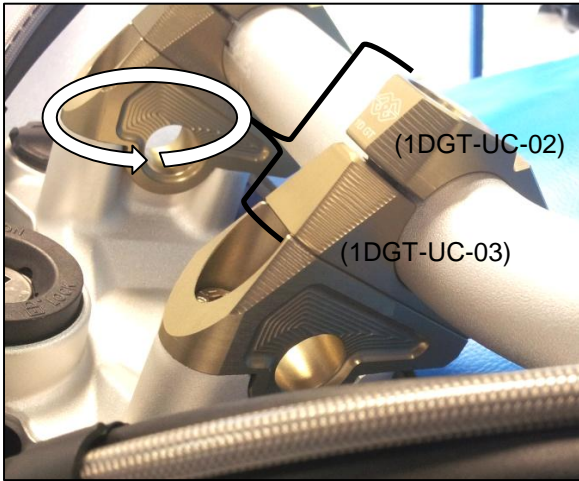


# 1D.GT handlebar system

Anbauanleitung/ Manual



gilles.tooling

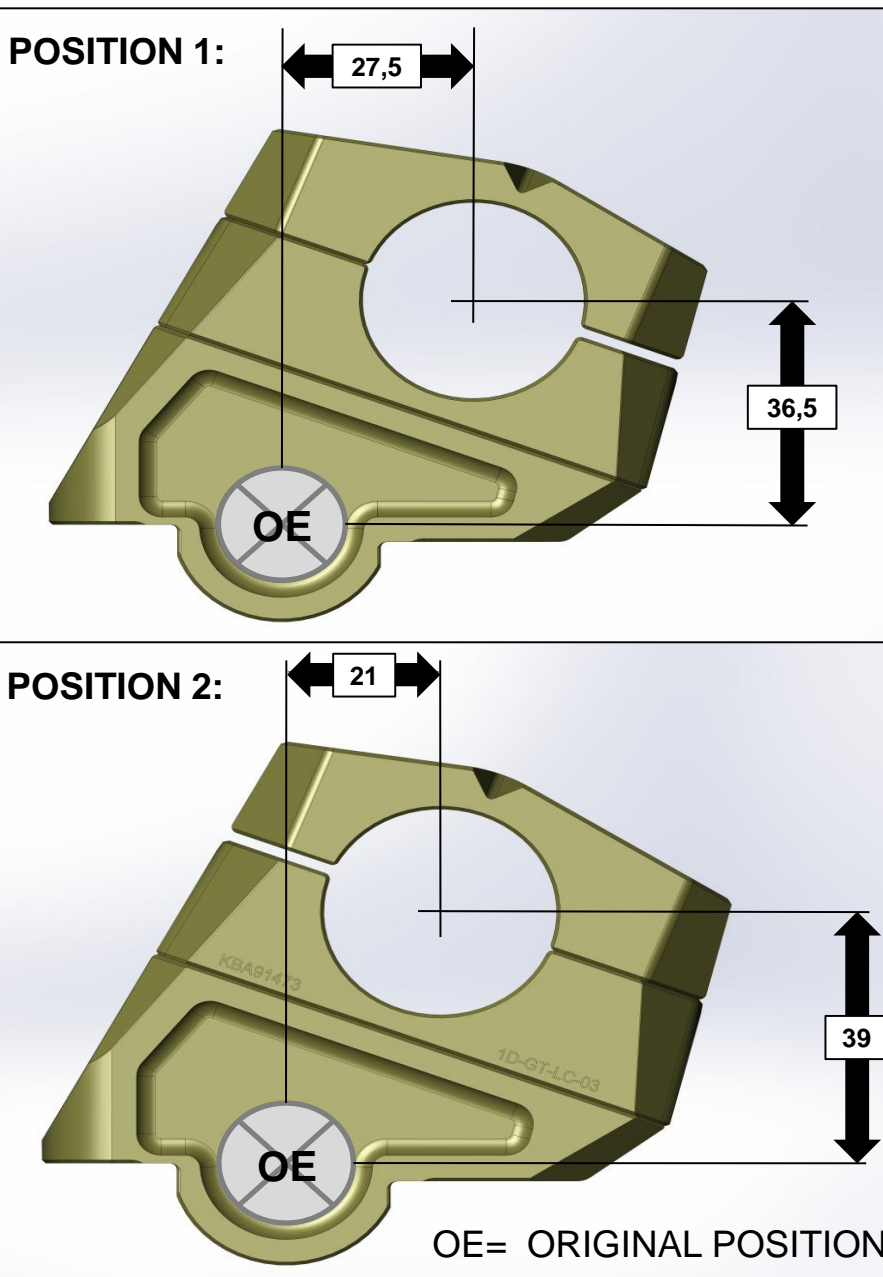


**Hinweis:** Durch verdrehen der mittleren Klemmelemente 1DGT-UC-03 und der oberen Klemmschalen 1DGT-UC-02 um 180 Grad ergibt sich eine zweite Einstellmöglichkeit. (Klemmspalt ist nun frontseitig)

Maßunterschiede gemäß der unteren Darstellungen

**Special advice:** You can use a second adjustment possibility by turning the average clamping elements 1DGT-UC-03 and the upper clamping shells 1DGT-UC-02 for 180 degrees. (Clamping gap is now in the front)

Measure differences are shown in the pictures below.



**1D.GT- 02** handlebar system

Packliste/ Packing List



gilles.tooling

Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	handlebar clamps (completely mounted)	1DGT-02-T*	2	
2	bolt	M8x20-912-VA	4	
3	certificate	ABE 91473	1	
4	manual	1DGT-02-ABA	1	

<b>MA</b>	
Datum	

\*: T= completely titanium