

vb.variobar LU-A-C4-1

Zertifikat

Certificate

Anbauanleitung

Owners manual



Sicherheitshinweise



Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:
info@gillestooling.com

Betriebserlaubnis

- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:
Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist erforderlich!

Montagehinweise

- Alle Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Klemmflächen dürfen nicht geschmiert oder gefettet werden.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von Fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Der VarioBar ist ein multivariables Lenkersystem, jedoch sind die Einstellmöglichkeiten von der Bauart des jeweiligen Serienfahrzeuges abhängig.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und vorgeschriebenes Drehmoment zu überprüfen.

Safety instructions



You must read these Installation Instructions through carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.

Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of riding fun. Make a standart motorcycle into your custom bike.

- Safety always comes first.
- Do you have all the special tools you'll need? What about your your abilities as a mechanic and your hands-on experience?
- Our products are supposed to be mounted only by skilled personal.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous for your health or life and /or can cause heavy damages to the motorcycle.
- Also we will not give warranty or be liable for damages due to failure with our instructions.

General instructions

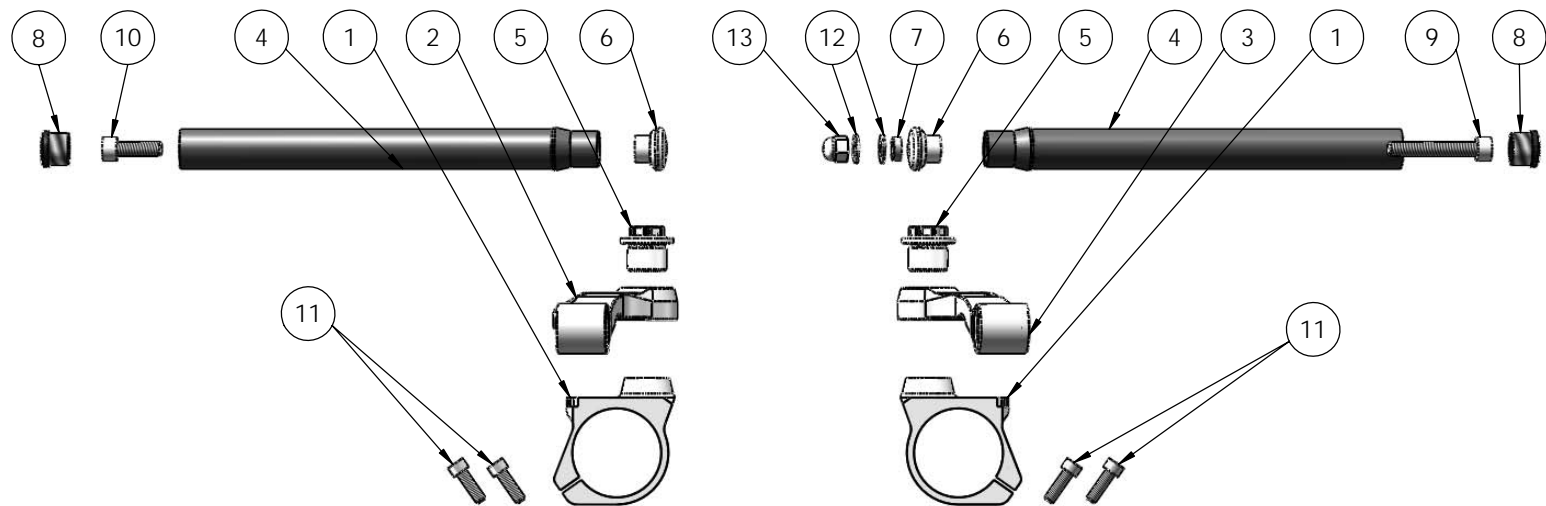
- The motorcycle could topple in the course of the operations described below if it is not standing firmly. Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can cause burns. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work. Risk of injury by snagging or electrical short-circuit.
- The instruction and funktion refers exclusive to standart motorcycles.
- We will not give warranty for custom bikes and accessories.
- Once the retrofit kit has been installed by the workshop, these insallation instructions must be handed over to the customer.
- Please keep the manual instruction at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult info@gillestooling.com if the instructions in question are no longer in your possession.

Operating license

- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:
Entry required in the vehicle's registration papers.

Assembling note

- All screwed connections must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standarts. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- Clamping area must non-greased.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personal.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are close to get in touch with other bike components.
- VarioBar is a multi-variable handlebar system, however the adjustment possibilities depend on the design of the respective motorcycle.
- After each mounting check all screws for correct tightening and specified torque moment.



LU-A-C4-1-*

partlist

pos.	article no.	description	material	surface finishing	colours	qty.
1	UKL-50-2-*	clamp	EN AW-7075	anodized	black, gold, silver	2
2	UAL-C4-L-*	extension	EN AW-7075	anodized	black, gold, silver	1
3	UAL-C4-R-*	extension	EN AW-7075	anodized	black, gold, silver	1
4	LR02	tube	EN AW-2007	anodized		2
5	UM-1.5.22-*	bolt	EN AW-7075	anodized	black, gold, silver	2
6	UVS003-*	cap	EN AW-7075	anodized	black, gold, silver	2
7	DS13-8.5-4.5-S	distance	steel	untreated		1
8	NEB03	cap	PE-LLD	untreated	black	2
9	M8x50-912-VA	bolt	A2-70	untreated		1
10	M8x25-912-VA	bolt	A2-70	untreated		1
11	M6x20-912-VA	bolt	A2-70	untreated		4
12	ULS8.4-VA	washer	A2-70	untreated		2
13	M8-986-VA	nut	steel	untreated		1
14	KB 4.8-250	cable tie				1
15	LU-A-C4-BLK	brake hose kit				1
16	T6-230	tool				1
17	Fett	grease				1

LU-A-C4-1

Anleitung / Manual



vers.007 / 02



vb.variobar

gilles.tooling



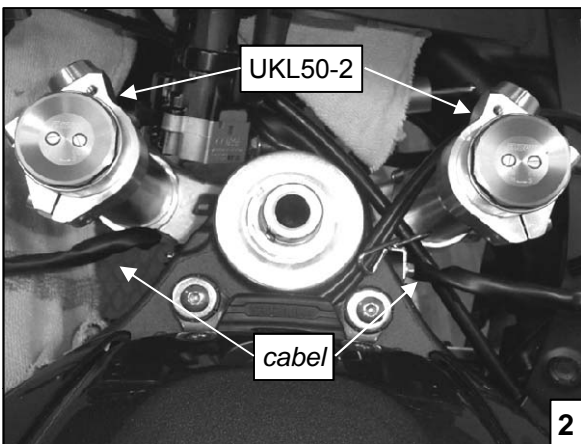
- Obere Gabelbrücke demontieren.
- Bremsflüssigkeit absaugen und Bremsleitung an Bremszylinder demontieren.
- Lenkerarmaturen und Griffe demontieren.
- Original Lenkerstummel ausbauen(1).

-Loosen upper yoke bolts, remove central nut and remove upper yoke.

-Drain brake fluid and remove brake line fitting from master cylinder.

-Remove switches, levers, throttle housing, and grips.

-Remove handlebars(1).

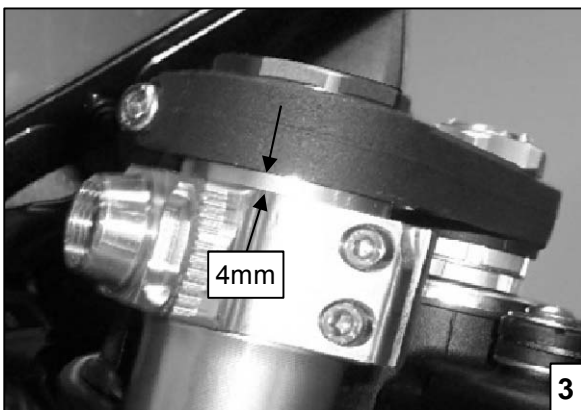


-Lenkerklemmen UKL50-2 auf Gabelrohre aufschieben.

-Kabel der Schaltereinheiten hinter die Gabelrohre verlegen(2).

-Slide handlebar clamps UKL50-2 onto the fork tubes.

-Install cable switches behind the fork tubes(2).

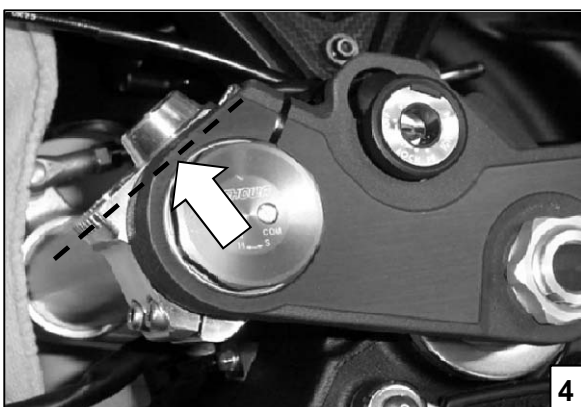


-Obere Gabelbrücke lt. Herstellerangaben montieren.

Lenkerklemme 4mm unterhalb Gabelbrücke(3) ausrichten und handfest anziehen(4).

-Fit upper yoke specified by manufacturer.

-Adjust clamps 4mm below upper yoke(3) and fix clamp only handscrewed(4).



LU-A-C4-1

Anleitung / Manual

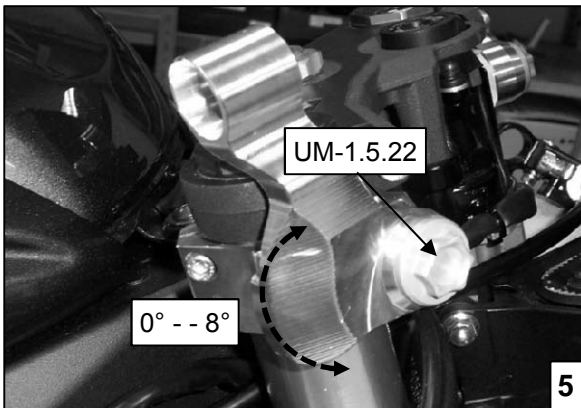


vers.007 / 02



vb.variobar

gilles.tooling

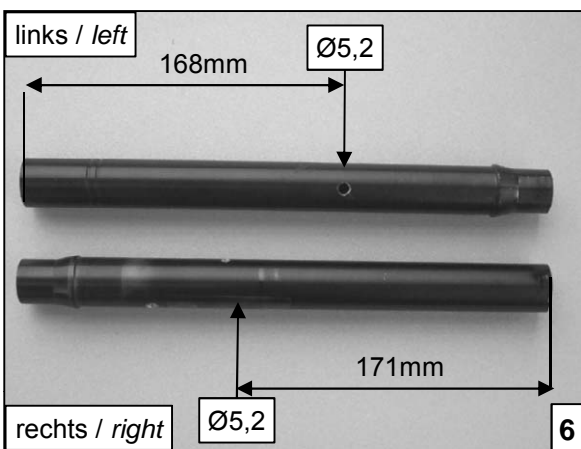


-Ausleger links und rechts (von 0° - 8°) mit Schraube UM-1.5.22 an Klemme befestigen befestigen(5).

Anzugsdrehmoment: 25Nm

-Fit adaptors with bolt UM-1.5.22 to the handlebar clamps and set at desired position between 0° and -8°(5).

Tightening torque: 25Nm



-Justierlöcher für Armaturen in Lenkrohre bohren(6).

-Links: Ø5,2; 168mm von Außenkante

-Rechts: Ø5,2 ; 171mm von Außenkante

-Locating holes must be drilled into the handlebar tubes for the switches and throttle housing locating posts(6).

-Left: Ø5,5 at 168mm from outer edge

-Right: Ø4,0 at 171mm from outer edge

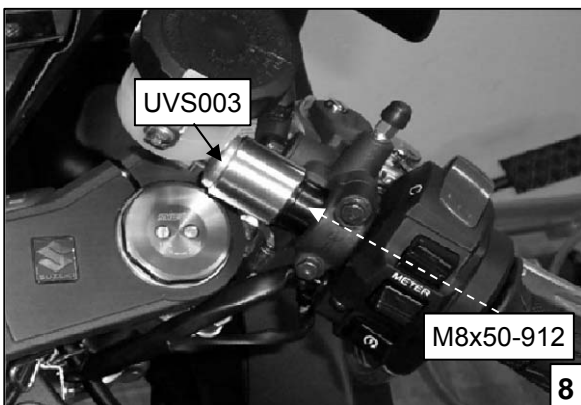


-Bremsleitung mit neuem Dichtring in Armatur einschrauben(7).

Anzugsdrehmoment: 20Nm

-Tighten brake line with new copper seal ring into brake fitting(7).

Tightening torque: 20Nm



Lenkrohr rechts:

-Armaturen aufschieben und Lenkrohr in Ausleger einsetzen.

-Armaturen ausrichten und Lenkrohr mit Schraube M8x50-912 an Stopfen UVS003 befestigen(8).

Anzugsdrehmoment: 20Nm

Right hand tube:

-Fit handlebar tube incl. switches to the adaptor.

-Adjust switches, levers and throttle housing.

-Fit handlebar tube to the adaptor with bolt M8x50-912 and plug UVS003(8).

Tightening torque: 20Nm

LU-A-C4-1

Anleitung / Manual

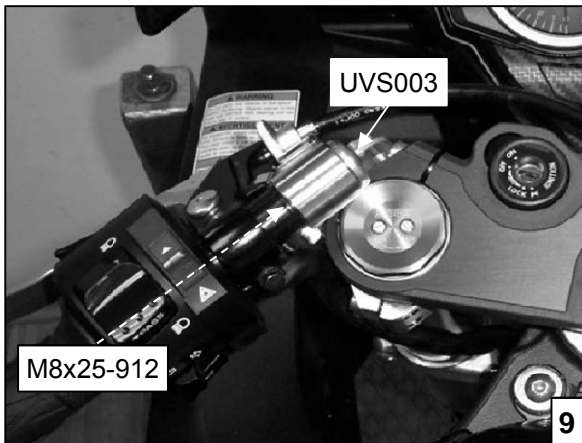


vers.007 / 02



vb.variobar

gilles.tooling



Lenkrohr links:

-Armaturen aufschieben und Lenkrohr in Ausleger einsetzen.

-Armaturen ausrichten und Lenkrohr mit Schraube M8x25-912 an Stopfen UVS003 befestigen(9).

Anzugsdrehmoment: 20Nm

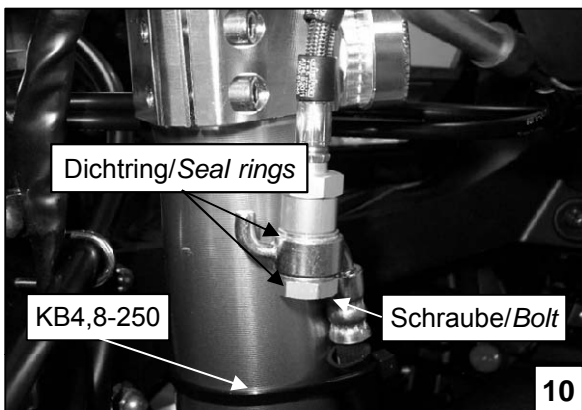
Left hand tube:

-Fit handlebar tube incl. switches to the adaptor.

-Adjust switches, levers and throttle housing.

-Fit handlebar tube to the adaptor with bolt M8x25-912 and plug UVS003(9).

Tightening torque: 20Nm



-Beide Bremsleitungen mit neuer Schraube und zwei neuen Dichtringen verbinden.

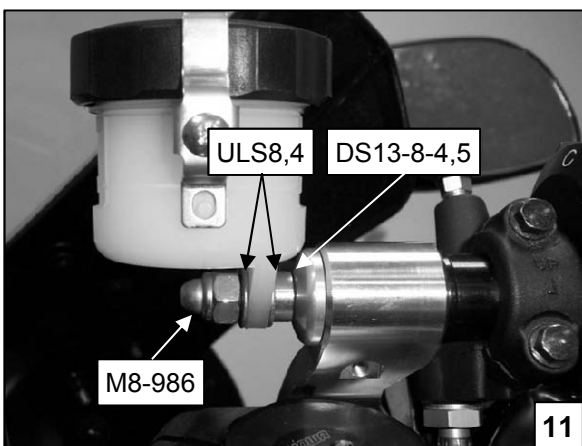
Anzugsdrehmoment: 20Nm

-Bremsleitung mit Kabelband KB4,8-250 an Gabelrohr fixieren(10).

-Tighten both brake lines with supplied bolt and two new copper seal rings together(10).

Tightening torque: 20Nm

-Fit brake line with cable tie KB4,8-250 onto fork tube.



-Bremsflüssigkeitsbehälter mit Unterlegscheiben ULS8,4, Distanz DS13-8-45 und Mutter M8-986 an Schraube Lenkrohr M8x50-912 ausrichten und befestigen(11).

Anzugsdrehmoment:10Nm

-Refit and straighten brake fluid reservoir with washers ULS8,4, collar DS13-8-4,5 and nut M8-986 onto tube bolt M8x50-912(11).

Tightening torque: 10Nm



-Beide Lenkrohre müssen gleich ausgerichtet sein.

-Bei vollem Lenkeinschlag müssen Lenker, Armaturen, Züge und Leitungen frei beweglich sein(12).

-Both handlebars should be equally aligned.

-Handlebars, switches, instruments, levers, wires and cables have to be free to move through the complete range of handlebar movement(12).

LU-A-C4-1

Anleitung / Manual



vers.007 / 02



vb.variobar

gilles.tooling



-Klemme UKL50-2 mit Schrauben M6x20-912 festziehen.

Anzugsdrehmoment: 10Nm

-Griffgummi links verkleben.

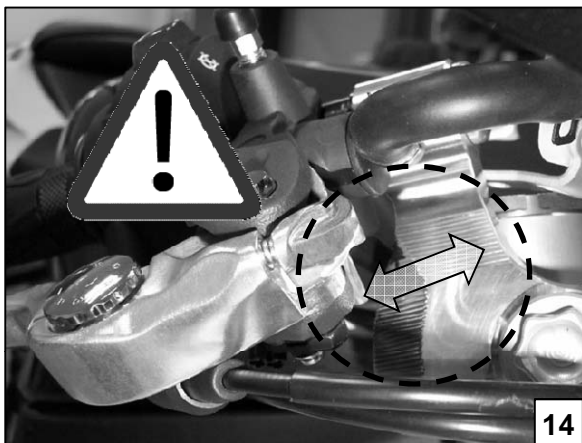
-Verschlußstopfen in Lenkerenden einsetzen.

-Tighten left and right clamps UKL50-2 with bolts M6x20-912.

Tightening torque: 10Nm

-Glue grip onto left tube.

-Insert covercaps into the bar ends.



Hinweis:

Bei der Bremsarmatureneinstellung muss auf die Freigängigkeit zwischen Microschalterbetätiger und Ausleger über den gesamten Hebelweg geachtet werden(14)!

Special note:

The stoplight switch actuator have to be free to move through the complete range of the brake lever(14).



Hinweis:

-Bremsanlage korrekt befüllen und entlüften.

-Sichtprüfung und Funktionsprüfung durchführen.

-Nach Probefahrt System auf Undichtigkeit prüfen.

Special note:

-Refill and vent the brake system correctly.

-Re check the system visually and make a test riding.

-Check that there is no fluid leaking from the system.

LU-A-C4-1

Packzettel/Packing Slip



vers.007 / 02

vb.variobar



gilles.tooling

Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	clamp	UKL-50-2-*	2	
2	tube	LR02	2	
3	cap	UVS003-*	2	
4	plug	NEB03	2	
5	extension	UAL-C4-L-*	1	
6	extension	UAL-C4-R-*	1	
7	bolt	UM-1.5.22-*	2	
8	bolt	M6x20-912-VA	4	
9	bolt	M8x25-912-VA	1	
10	bolt	M8x50-912-VA	1	
11	washer	ULS8,4-VA	2	
12	collar	DS13-8.5-4.5	1	
13	nut	M8-986-VA	1	
14	cable tie	4,8-250	1	
15	brake hose kit	LU-A-C4-BLK	1	
16	grease	FETT	1	
17	tool	T6-230	1	
18	certificate	14TG0296	1	
			MA	
			Datum	

* = colour: B=black / G=gold / S=silver